



Shell Rimula R4 L 15W-40

Óleo de Motor para Veículos Pesados

Os óleos Shell Rimula R4 L usam a tecnologia de aditivos "Low-SAPS" para proteger os motores de baixas emissões quando operam sob condições exigentes. Oferece melhoria no controlo dos depósitos, do desgaste e resistência à degradação térmica em relação à formulação anterior.



- Baixas Emissões

Desempenho, Funções & Benefícios

- **Necessidades de stock simplificadas**

O Shell Rimula R4 L é aprovado por uma grande quantidade de fabricantes de equipamentos, podendo ser utilizado em várias marcas de fabricantes de motores.

- **Utilizado em sistemas de tratamento de gases de escape**

A formulação avançada com baixo teor de cinzas ajuda a controlar o bloqueamento ou envenenamento dos sistemas de tratamento de gases de escape permitindo uma menor emissão de gases e uma maior eficiência energética do motor.

- **Menores custos de operação**

O Shell Rimula R4 L é formulado com um sistema de controlo dos ácidos, melhorado, que permite aos operadores atingir um maior período de utilização entre mudas.

- **Excepcional protecção anti-desgaste**

Demonstrado por milhões de quilómetros de utilização pelos clientes, o Shell Rimula R4 L fornece níveis de protecção anti-desgaste significativamente mais altos do que a anterior geração de óleos para prolongar a eficiência e a vida útil do motor.

Especificações, Aprovações & Recomendações

- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E7, E11
- Allison TES-439
- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218
- Deutz DQC III-18 LA
- MAN M 3775
- DTFR 15C100 (antiga MB 228.31)
- MTU Categoria 2.1
- Jaso DH-2
- Iveco T2 E7 (Cumprir especificações)
- Volvo VDS 4.5, VDS-4
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Truck RLD-3
- CNH MAT 3521, 3522 (cumprir especificação)
- Ford WSS-M2C171-F1

Para a listagem completa de aprovações e recomendações do equipamento contacte o seu técnico Shell local.

Aplicações principais



- **Aplicações fora de estrada**

Adequado para equipamentos agrícolas e de construção, mesmo com altos níveis de enxofre no combustível.

- **Motores Diesel de pesados sujeitos a operações muito severas**

Shell Rimula R4 L cumpre os requisitos dos fabricantes Europeus/Americanos de motores de baixas emissões.

Características físicas típicas

Propriedades			Method	Shell Rimula R4 L 15W-40
Viscosidade Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	115
Viscosidade Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	15.3
Índice de Viscosidade			ASTM D2270	139
densidade	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.876
Cinzas Sulfatadas		% máximo	ASTM D874	1.0
TBN - Número básico		mg KOH/g	ASTM D2896	10
Ponto de Inflamação (COC)		°C	ASTM D92	236
Ponto de Fluxão		°C	ASTM D97	-35

Estas características são típicas da produção actual. Embora a produção futura esteja em conformidade com a especificação da Shell, poderão ocorrer variações nestas características.

Higiene, segurança e ambiente

• Saúde e Segurança

É improvável que o Shell Rimula R4 L 15W-40 apresente qualquer risco significativo para a saúde ou segurança sempre que for devidamente utilizado nas aplicações recomendadas e se se mantiverem os bons padrões de higiene industrial e pessoal.

Evitar contacto com a pele. Utilize luvas impermeáveis quando manuseia óleo usado. Após contacto com a pele, lavar imediatamente com água e sabão.

Aconselhamento sobre Saúde e Segurança está disponível nas Fichas de Segurança apropriadas, que podem ser obtidas em <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja o Ambiente

Leve o óleo usado para um ponto de recolha autorizado. Não despejar em esgotos, terra ou cursos de água.

Informação adicional

• Recomendação

Informações complementares sobre aplicações não abrangidas neste folheto poderão ser obtidas com o seu representante Shell.

