



# Shell Spirax S6 ADME 75W-90

*Wysokiej jakości syntetyczny olej przekładniowy*

Shell Spirax S6 ADME 75W-90 to w pełni syntetyczny olej przekładniowy spełniający aktualnie obowiązujące wymogi Mercedes Benz i innych producentów osi napędowych.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- **Wydłużony interwał wymiany**

Zmniejszenie temperatury pracy zapewnia długotrwałą ochronę przekładni i wyższą odporność na utlenianie, dzięki czemu możliwe jest wydłużenie okresów między wymianami oleju.

- **Większa trwałość oleju i urządzeń**

Doskonała ochrona przed zużyciem i powstawaniem wżerów na powierzchni elementów zapobiega przedwczesnemu awariom. Doskonała odporność na utlenianie i stabilność termiczna wydłużają trwałość podzespołów i oleju

- **Wysoki wskaźnik lepkości**

Zapewnia niewielkie wahania lepkości olejów przy zmianach temperatury otoczenia i temperatury pracy.

### Główne zastosowania

- **Wysokoobciążone osie napędowe**

Wysokoobciążone osie napędowe i niesynchronizowane przekładnie, gdzie zalecane jest stosowanie przekładniowych olejów mineralnych lub syntetycznych.

Produkt ten został zaprojektowany szczególnie, aby spełnić najnowsze wymagania Mercedes-Benz dotyczące przekładni przy pracy pod dużym obciążeniem i może być stosowany tam, gdzie producent zaleca stosowanie oleju zgodnego z DTFR 12B140.

### Specyfikacje i dopuszczenia

#### Aprobaty:

- SAE J2360 (PRI GL 1010)
- DTFR 12B140
- MB-Approval 235.9
- MAN 342 Type S1
- MAN 341 Type Z2
- MAN 341 Type GA1
- Volvo 97312
- ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A
- Scania STO 1:1 G
- Scania STO 2:0 A FS
- Detroit Fluids Specification 93K219.01

#### Spełnia poniższe specyfikacje:

- API GL-4
- API GL-5
- API MT-1
- MACK GO-J
- Arvin Meritor O-76N
- DAF

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

## Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Spirax S6 ADME 75W-90	
Klasa lepkości SAE	SAE J306	75W-90	
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	101
Lepkość kinematyczna @100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	15.0
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	155	
Gęstość @15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	868
Temperatura zapłonu COC	°C	ISO 2592	210
Temperatura płynięcia	°C	ISO 3016	-60

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

### • Bezpieczeństwo pracy

Shell Spirax S6 ADME 75W-90 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

### • Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Informacje dodatkowe

### • Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.