



# Shell Rimula R3+ 40

## Oleje do wysokoobciążonych silników Diesla

Oleje Shell Rimula R3 dostosowują się do aktualnych potrzeb zapewniając dodatkową ochronę i utrzymując tłoki i inne części silnika w czystości. Zwiększają trwałość silnika dzięki zabezpieczeniu przed zużyciem oraz zapewniają efektywną pracę zapewniając ochronę przed tworzeniem się szkodliwych osadów.



- Doskonale osiągi

### Właściwości i korzyści

- **Aprobaty wiodących producentów urządzeń**  
Jednosezonowe oleje Shell Rimula R3 spełniają wymogi wiodących producentów dla różnorodnych zastosowań jako olej silnikowy.
- **Wysoka czystość tłoków**  
Wysoka stabilność termiczna i odporność na działanie czynników utleniających zapewnia wysoką czystość tłoków.
- **Niskie zużycie silnika i wydłużona trwałość komponentów**  
Czystość silnika wpływa na obniżenie jego zużycia, wydłużenie trwałości elementów, utrzymanie mocy wyjściowej, większą niezawodność i niższe koszty obsługi serwisowej.

### Główne zastosowania



- **Oleje przeznaczone do stosowania w silnikach Diesla**  
Formulacja jednosezonowych olejów Shell Rimula R3 zapewniające niezawodną pracę silników Diesla w starszych pojazdach drogowych oraz w urządzeniach budowlanych i rolniczych.
- **Zastosowania w przemyśle budowlanym**  
Oleje silnikowe czasem mogą być stosowane do pracy w przekładniach lub w układach hydraulicznych.  
Jednosezonowe oleje Shell Rimula R3 zapewniają wysokie osiągi i zabezpieczenie w tych zastosowaniach.

### Urządzenia stacjonarne

Jednosezonowe oleje Shell Rimula R3 mogą być stosowane w wybranych urządzeniach stacjonarnych, takich jak pompy pracujące w stałych warunkach.

Olej Shell Rimula R3+ 30 może być stosowany z biopaliwami, zgodnie z zalecanymi przez producenta interwałami wymiany oleju.

### Kompatybilność i mieszalność

- Oleje Shell Rimula R3 nie mogą być w dwusuwowych silnikach Diesla Detroit Diesel. Do tego celu są przeznaczone oleje SAE 40 spełniające klasę jakości API CF-II zawierające poniżej 1% popiołu siarczanowego.

### Specyfikacje i dopuszczenia

- MAN 270
- MB-Approval 228.0
- MTU Kategoria 1
- API CF
- ACEA E2

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

### Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Rimula R3+ 40	
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	126
Lepkość kinematyczna @100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	13.5
Wskaźnik lepkości		ASTM D2270	102

Właściwości			Metoda	Shell Rimula R3+ 40
Gęstość	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.895
Temperatura zapłonu (COC)		°C	ASTM D92	250
Temperatura płynięcia		°C	ASTM D97	-15

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

### Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Bezpieczeństwo pracy**

Shell Rimula R3+ nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

- Ochrona środowiska**

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

### Informacje dodatkowe

- Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.