



Poprzednia nazwa: Shell Albida EP 2, Shell Retinax LX 2

# Shell Gadus S3 V220C 2

- Zaawansowana ochrona
- Wysokotemperaturowy
- Czerwony, litowokompleksowy

## Zaawansowany smar wielofunkcyjny z dodatkami EP

Shell Gadus S3 V220C to zaawansowany, wielozadaniowy smar na bazie oleju mineralnego o wysokim wskaźniku lepkości oraz zagęszczaczu litowo-kompleksowym. Zawiera dodatki zapewniające znakomitą odporność na utlenianie pod wpływem wysokiej temperatury oraz zwiększające właściwości przeciwzużyciowe, antykorozyjne i zapewniające ochronę przed utlenianiem. Smar Shell Gadus S3 V220C jest przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- **Doskonała stabilność mechaniczna, nawet przy wysokim poziomie drgań i wibracji.**  
Smary nie zmieniają swojej konsystencji podczas użytkowania, nawet w przypadku występowania wibracji
- **Zwiększone właściwości przeciwzatarciowe.**  
Doskonałe przenoszenie obciążeń.
- **Dobra odporność na wodę.**  
Zapewnia trwałą ochronę, nawet w obecności dużych ilości wody.
- **Wysoka temperatura kroplenia.**
- **Długi okres eksploatacji w podwyższonych temperaturach.**
- **Skuteczne zabezpieczenie przed korozją.**  
Zapobiega awariom łożysk i innych części maszyn w wyniku korozji.

### Główne zastosowania



- Shell Gadus S3 V220C może być stosowany używany do smarowania łożysk pracujących w warunkach dużych obciążeń w następujących zastosowaniach:
- Sita wibracyjne
- Kamieniołomy
- Linie ciągłego odlewania stali
- Przenośni rolkowe
- Przerwywacze

### Specyfikacje i dopuszczenia

- Certyfikat NLGI zgodności z HPL + HL
- SEB 18 12 53
- MB 267.1

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

### Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S3 V220C 2
Konsystencja NLGI		2
Kolor		czerwony
Typ zagęszczacza		kompleks litowy
Typ oleju bazowego		mineralny
Lepkość oleju bazowego @40°C	cSt	220
Lepkość oleju bazowego @100°C	cSt	19
Penetracja po ugniataniu (stożek) @25°C	0.1mm	265-295

Właściwości		Metoda	Shell Gadus S3 V220C 2
Temperatura kroplenia	°C	IP 396	240
Pompowność na duże dystanse			odpowiednia
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania	Kg minimum	ASTM D2596	315

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

### • Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S3 V220C nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com/>

### • Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Informacje dodatkowe

### • Temperatury pracy

Zakres temperatur pracy -20°C to 140°C (chwilowo 150°C)

### • Okresy przesmarowań

Dla łożysk pracujących w maksymalnych zalecanych temperaturach częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i ściśle kontrolowana.

### • Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.