Karta techniczna

Shell *Coolant Extra Concentrate*

Środek chłodniczy w hybrydowej technologii kwasów organicznych / Koncentrat

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Specyfikacje i dopuszczenia

- ASTM D3306, D4985 (spełnia wymagania)
- BS 6580 (spełnia wymagania)
- BMW GS 94000 (spełnia wymagania)
- Iveco norma 18-1830 (spełnia wymagania)
- Cummins 85T8-2 (spełnia wymagania)
- Deutz DQC CA-14 (spełnia wymagania)
- MB-Approval 325.0 (spełnia wymagania)
- Fiat 9.55523 (spełnia wymagania)
- PSA GME L1301 (spełnia wymagania)
- Renault TTM VAZ 1.97.717.97 (spełnia wymagania)
- Volvo 128 6083/002 (spełnia wymagania)
- MAN 324 Typ NF (spełnia wymagania)
- VW TL-774 C (spełnia wymagania)
- Afnor NFR 15-601 (spełnia wymagania)
- JIS K2234 (spełnia wymagania)
- NC 956-16 (spełnia wymagania)
- SAE J1034 (spełnia wymagania)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Coolant Extra Concentrate
Zawartość wody		%wag	ASTM D1123	3.5
pH			ASTM D1287	7.5-9.0
Gęstość	@20°C	kg/m³	ASTM D4052	1 112
Rezerwa alkaliczna		minimum	ASTM D1121	11
Temperatura zamarzania	50% roztwór wodny	°C	ASTM D1177	-37
Kolor			ocena wzrokowa	niebieskozielony

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

  Produkt nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

  Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

  Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

- **Ochrona środowiska**

  Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.