



Shell Coolant Extra Concentrate

Środek chłodniczy w hybrydowej technologii kwasów organicznych / Koncentrat

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Specyfikacje i dopuszczenia

- ASTM D3306, D4985 (spełnia wymagania)
- BS 6580 (spełnia wymagania)
- BMW GS 94000 (spełnia wymagania)
- Iveco norma 18-1830 (spełnia wymagania)
- Cummins 85T8-2 (spełnia wymagania)
- Deutz DQC CA-14 (spełnia wymagania)
- MB-Approval 325.0 (spełnia wymagania)
- Fiat 9.55523 (spełnia wymagania)
- PSA GME L1301 (spełnia wymagania)
- Renault TTM VAZ 1.97.717.97 (spełnia wymagania)
- Volvo 128 6083/002 (spełnia wymagania)
- MAN 324 Typ NF (spełnia wymagania)
- VW TL-774 C (spełnia wymagania)
- Afnor NFR 15-601 (spełnia wymagania)
- JIS K2234 (spełnia wymagania)
- NC 956-16 (spełnia wymagania)
- SAE J1034 (spełnia wymagania)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Coolant Extra Concentrate
Zawartość wody	%wag	ASTM D1123 3.5
pH		ASTM D1287 7.5-9.0
Gęstość	@20°C kg/m ³	ASTM D4052 1 112
Rezerwa alkaliczna	minimum	ASTM D1121 11
Temperatura zamarzania	50% roztwór wodny °C	ASTM D1177 -37
Kolor	ocena wzrokowa	niebieskozielony

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Produkt nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.