



Shell Coolant Longlife Plus Concentrate

Refrigerante / Antigelo concentrato Premium con tecnologia di additivazione organica a base di silicati

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- ASTM D3306, D4985, D6210 (incontra i requisiti)
- BS 6580 (incontra i requisiti)
- Cummins CES 14603 (incontra i requisiti)
- Approvazione MB 325.5/325.6 (incontra i requisiti)
- MAN 324 Typ Si-OAT (incontra i requisiti)

- VW TL-774 G (incontra i requisiti)
- AFNOR NFR 15-601 (incontra i requisiti)
- JIS K2234 (incontra i requisiti)
- NC 956-16 (incontra i requisiti)
- SAE J1034 (incontra i requisiti)

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori, contattare il Servizio Tecnico locale Shell.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà	Metodo	Shell Coolant Longlife Plus Concentrate
Contenuto di acqua	%m	ASTM D1123 2,5
pH		ASTM D1287 9,3
Densità	@20°C kg/m ³	ASTM D4052 1.130
Riserva di alcalinità		ASTM D1121 11,5
Punto di congelamento	50% in acqua °C	ASTM D1177 -37
Colore	Visuale	Rosa

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente.

Salute, sicurezza e ambiente

• Salute e Sicurezza

Shell Coolant Longlife Plus Concentrate non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili con il refrigerante usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web: <http://www.epc.shell.com/>

• Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare il refrigerante usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricarlo in fogna, suolo o acque.