Technical Data Sheet

Shell *Coolant Longlife Plus Ready to Use*

Refrigerante / Antigelo Pre-diluito Premium con tecnologia di additivazione organica a base di silicati

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- ASTM D3306, D4985, D6210 (incontra i requisiti)
- BS 6580 (incontra i requisiti)
- Cummins CES 14603 (incontra i requisiti)
- DTFR 29C120 (MB 325.5)(incontra i requisiti)
- MAN 324 Tipo Si-OAT (incontra i requisiti)
- VW TL-774 G (incontra i requisiti)
- AFNOR NFR 15-601 (incontra i requisiti)
- JIS K2234 (incontra i requisiti)
- NC 956-16 (incontra i requisiti)
- SAE J1034 (incontra i requisiti)

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori, contattare il Servizio Tecnico locale Shell.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use
Colore			Visual	Rosa
pH		minimum	ASTM D1287	7,5
Densità	@20°C	kg/m^3	ASTM D4052	1.075
Punto di congelamento	50% in acqua	°C	ASTM D1177	-37

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente.

Salute, sicurezza e ambiente

- **Salute e Sicurezza**

  Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

  Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili con il refrigerante usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

  Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web: http://www.epc.shell.com/

- **Proteggiamo l'Ambiente**

  Consegnare il refrigerante usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricarlo in fogna, suolo o acque.