



Formerly Known As: Shell Albida Grease EP 2, Shell Retinax LX 2

# Shell Gadus S3 V220C 2

- Protezione superiore
- Elevata temperatura
- Litio complesso rosso

*Grasso multifunzionale per estreme pressioni ad elevate prestazioni*

Shell Gadus S3 V220C è un grasso multifunzionale ad elevate prestazioni basato su un olio minerale ad alto indice di viscosità e un ispessente al litio complesso. Gli additivi di tecnologia avanzata offrono eccellenti prestazioni ossidative alle alte temperature e altri additivi per aumentare le proprietà antiossidanti, antiusura e anticorrosione. Shell Gadus S3 V220C è specialmente indicato per cuscinetti che operano ad alte temperature e in presenza di elevati carichi.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Eccellente stabilità meccanica anche in presenza di vibrazioni**  
La consistenza è mantenuta per lunghi periodi, anche in condizioni di forti vibrazioni.
- **Migliorate proprietà per estreme pressioni**  
Eccellente capacità di sopportare i carichi.
- **Buona resistenza all'acqua**  
Garantisce una continua protezione anche in presenza di grandi quantitativi di acqua.
- **Elevato punto di goccia**
- **Lunga durata operativa alle alte temperature**
- **Efficace protezione dalla corrosione**  
Assicura che i componenti/cuscinetti non si danneggino per corrosione.

### Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- Certificato da NLGI in base a HPM + HL
  - SEB 18 12 53
  - MB 267.1
- Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori, contattare il Servizio Tecnico locale Shell.

### Applicazioni principali



- Shell Gadus S3 V220C è usato per la lubrificazione di cuscinetti molto carichi utilizzati nei macchinari che operano nelle seguenti applicazioni:
- Setacci vibranti
- Miniere
- Colata continua
- Trasportatori a rulli
- Frantoi

## Caratteristiche fisiche tipiche

| Proprietà                          |        |           | Metodo            | Shell Gadus S3 V220C 2 |
|------------------------------------|--------|-----------|-------------------|------------------------|
| Consistenza NLGI                   |        |           |                   | 2                      |
| Colore                             |        |           |                   | Rosso                  |
| Tipo di Sapone                     |        |           |                   | Litio complesso        |
| Tipo di Olio base                  |        |           |                   | Minerale               |
| Viscosità olio base                | @40°C  | cSt       | IP 71 / ASTM D445 | 220                    |
| Viscosità olio base                | @100°C | cSt       | IP 71 / ASTM D445 | 19                     |
| Penetrazione Lavorata              | @25°C  | 0.1mm     | IP 50 / ASTM D217 | 265-295                |
| Punto goccia                       |        | °C        | IP 396            | 240                    |
| Pompabilità sulla lunga distanza   |        |           |                   | Buona                  |
| Test 4 sfere - Carico di saldatura |        | kg minimo | ASTM D2596        | 315                    |

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente. Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

## Salute, sicurezza e ambiente

### • Salute e Sicurezza

Shell Gadus S3 V220C non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili con l'olio usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web: <http://www.epc.shell.com/>

### • Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricarlo in fogna, suolo o acque.

## Informazioni Supplementari

### • Temperature operative

Intervallo di temperature operative da -20°C a 140°C (picco 150°C)

### • Intervalli di re-ingrassaggio

Per cuscinetti operanti in prossimità della temperatura massima raccomandata, dovrebbero essere rivisti gli intervalli di lubrificazione.

### • Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.