Technical Data Sheet

Shell *Coolant Longlife Plus Concentrate*

Refrigerante / Antigelo concentrato Premium con tecnologia di additivazione organica a base di silicati

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- ASTM D3306, D4985, D6210 (incontra i requisiti)
- BS 6580 (incontra i requisiti)
- Cummins CES 14603 (incontra i requisiti)
- MB 325.5/325.6 (incontra i requisiti)
- MAN 324 Typ Si-OAT (incontra i requisiti)
- VW TL-774 G (incontra i requisiti)
- AFNOR NFR 15-601 (incontra i requisiti)
- JIS K2234 (incontra i requisiti)
- NC 956-16 (incontra i requisiti)
- SAE J1034 (incontra i requisiti)

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori, contattare il Servizio Tecnico locale Shell.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Coolant Longlife Plus Concentrate
Contenuto di acqua		%m	ASTM D1123	2,5
pH			ASTM D1287	9,3
Densità	@20°C	kg/m^3	ASTM D4052	1.130
Riserva di alcalinità			ASTM D1121	11,5
Punto di congelamento	50% in acqua	°C	ASTM D1177	-37
Colore			Visuale	Rosa

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente. Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

Salute, sicurezza e ambiente

- **Salute e Sicurezza**

  Shell Coolant Longlife Plus Concentrate non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

  Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili con il refrigerante usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

  Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web: http://www.epc.shell.com/

- **Proteggiamo l'Ambiente**

  Consegnare il refrigerante usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricarlo in fogna, suolo o acque.