



Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use

Liquide de refroidissement / Antigel pré-dilué Premium de haute qualité basé sur une technologie d'additifs organiques silicatés

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Spécifications, Approbations et Recommandations

- ASTM D3306, D4985, D6210 (répond aux exigences)
- BS 6580 (répond aux exigences)
- Cummins CES 14603 (répond aux exigences)
- MB-Approbation 326.5/326.6 (répond aux exigences)
- MAN 324 Typ Si-OAT (répond aux exigences)
- VW TL-774 G (répond aux exigences)
- AFNOR NFR 15-601 (répond aux exigences)
- JIS K2234 (répond aux exigences)
- NC 956-16 (répond aux exigences)
- SAE J1034 (répond aux exigences)

Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre interlocuteur local.

Caractéristiques types

Propriétés	Méthodes	Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use
Couleur	Visuelle	Rose
pH	ASTM D1287	8.4
Masse volumique @20°C kg/m ³	ASTM D4052	1 070
Réserve d'alcalinité	ASTM D1121	5
Point de congélation 100 %vol °C	ASTM D1177	-37

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle.

Hygiène, Sécurité et Environnement

Hygiène et Sécurité

Ce produit utilisé suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité, ne présente pas de danger pour la santé.

Eviter le contact avec la peau. Portez des gants adaptés pour le liquide de refroidissement usagé. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon.

Les mesures d'hygiène et les consignes de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <https://www.epc.shell.com>

Protection de l'environnement

Remettre les liquides de refroidissement usagés à un collecteur agréé. Ne pas déverser le liquide dans les égouts, sur le sol ou dans l'eau.