Fiche technique

Shell *Coolant Longlife Plus Ready to Use*

Liquide de refroidissement / Antigel pré-dilué Premium de haute qualité basé sur une technologie d'additifs organiques silicatés

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Spécifications, Approbations et Recommandations

- ASTM D3306, D4985, D6210 (répond aux exigences)
- BS 6580 (répond aux exigences)
- Cummins CES 14603 (répond aux exigences)
- MB-Approbation 326.5/326.6 (répond aux exigences)
- MAN 324 Typ Si-OAT (répond aux exigences)
- VW TL-774 G (répond aux exigences)
- AFNOR NFR 15-601 (répond aux exigences)
- JIS K2234 (répond aux exigences)
- NC 956-16 (répond aux exigences)
- SAE J1034 (répond aux exigences)

Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre interlocuteur local.

Caractéristiques types

Propriétés			Méthodes	Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use
Couleur			Visuelle	Rose
pH			ASTM D1287	8.4
Masse volumique	@20°C	kg/m³	ASTM D4052	1 070
Réserve d'alcalinité			ASTM D1121	5
Point de congélation	100 %vol	°C	ASTM D1177	-37

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle.

Hygiène, Sécurité et Environnement

- **Hygiène et Sécurité**

  Ce produit utilisé suivant nos recommandations et dans le respect des consignes de sécurité, ne présente pas de danger pour la santé.

  Eviter le contact avec la peau. Portez des gants adaptés pour le iquide de refroidissement usagé. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon.

  Les mesures d'hygiène et les consignes de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: https://www.epc.shell.com

- **Protection de l'environnement**

  Remettre les liquides de refroidissement usagés à un collecteur agrée. Ne pas déverser le liduide dans les égouts, sur le sol ou dans l'eau.

Société des Pétroles Shell SAS
Tour Pacific
11/13 cours Valmy – La Défense 7
92977 PARIS LA DEFENSE
E-mail: TIC@shell.com