



Anciennement connu sous: SynLube PGI 100

# Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100

*Fluide synthétique de polyalkylène glycol (PAG) de haute qualité pour compresseurs de gaz à vis rotatifs*

Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100 est un lubrifiant de compresseur de gaz naturel synthétique à haute performance destiné à être utilisé dans les compresseurs de gaz à vis rotatifs exigeant une dilution minimale des gaz d'hydrocarbures du lubrifiant du compresseur. Ce produit est particulièrement bien adapté au propane/butane en service de réfrigération ou de déchargement.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### PERFORMANCE, CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

#### • Perte de viscosité minimale pendant le fonctionnement

Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100 est formulé à l'aide de stocks de base de polyalkylène glycol qui résiste à la perte de viscosité due à la solubilité du gaz dans le lubrifiant du compresseur.

#### • Performances du système

Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100 améliore considérablement les performances du compresseur par rapport aux systèmes fonctionnant sur la technologie traditionnelle de l'huile minérale en minimisant la formation de boues et de résidus. Le aide à augmenter la lubrification efficace du compresseur et minimise les changements de viscosité. Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100 démontre également une durée de vie prolongée du fluide de performance en raison de la stabilité de cisaillement inhérente des lubrifiants à base de polyalkylène glycol.

- Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100 est recommandé pour une utilisation dans les compresseurs de gaz naturel et les compresseurs de gaz de traitement.

### Spécifications, Approbations et Recommandations

Pour obtenir la liste complète des approbations et des recommandations relatives à l'équipement, veuillez consulter votre service d'assistance technique Shell local.

### Procédure de remplacement

Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100 contient des glycols de polyalkylène et n'est pas compatible avec les huiles minérales, la plupart des esters synthétiques ou les types de lubrifiants PAO. Des précautions doivent être prises lors du passage de ces produits à Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100.

Pour plus d'informations, veuillez consulter votre service d'assistance technique Shell local.

### Caractéristiques types

Propriétés			Méthode	Shell Gas Compressor Oil S4 PGI 100
Grade de viscosité ISO			ISO 3448	100
Viscosité cinématique	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	98.4
Viscosité cinématique	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	17.3
Indice de viscosité			ASTM D2270	193
Masse volumique	@15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.995
Point d'écoulement			ASTM D97	-33
Point d'éclair			ASTM D92	200
Point d'incendie (COC)			ASTM D92	295

Ces caractéristiques sont typiques de la production actuelle. Bien que la production future soit conforme aux spécifications

de Shell, des variations de ces caractéristiques peuvent se produire.

## **Health, Safety & Environnement**

### **• Santé et Sécurité**

Il est peu probable que ce produit présente un risque important pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est utilisé correctement dans l'application recommandée et que de bonnes normes d'hygiène personnelle sont maintenues.

Évitez tout contact avec la peau. Utilisez des gants imperméables avec de l'huile usée. Après le contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon.

Des conseils sur la santé et la sécurité sont disponibles sur la fiche de données de sécurité appropriée, qui peut être obtenue auprès de <https://www.epc.shell.com>

### **• Protection de l'environnement**

Apportez l'huile usagée à un point de collecte autorisé. Ne pas déverser dans les égouts, le sol ou l'eau

## **Informations complémentaires**

- Vous pouvez obtenir des conseils sur les applications qui ne sont pas couvertes ici auprès de votre représentant Shell.