



Anciennement connu sous: EcoSafe TF-32

Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32

- Très longue durée de vie
- Efficacité supplémentaire
- Faible potentiel de vernis

Gaz de niveau supérieur à faible vernissage et fluide de turbine à cycle combiné

Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 est un fluide synthétique pour turbine de nouvelle génération développé pour répondre aux exigences de lubrification des turbocompresseurs, des turbines à gaz à usage intensif et des systèmes à cycle combiné. Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 a été conçu pour minimiser la formation de dépôts et de boues et offrir des performances exceptionnelles à long terme dans les conditions de fonctionnement les plus sévères.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

PERFORMANCE, CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

• Durée de vie prolongée des fluides

Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 offre une protection exceptionnelle contre la dégradation du fluide, même dans des conditions d'oxydation et de stress thermique élevés.

Les excellentes performances sur le terrain démontrent que le fluide pour turbines Shell EcoSafe S5 X 32 offre une durée de vie prolongée et réduit les coûts de maintenance par rapport aux produits de turbine à base minérale.

• Protection améliorée de l'équipement

L'excellente résistance contre la formation de vernis et de boue fournie par Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 permet aux systèmes de turbine de fonctionner de manière fiable même dans des conditions de fonctionnement sévères telles que les opérations de pointe. La réduction au minimum de la formation de boues, de dépôts et de vernis permet de réduire l'usure des composants critiques du système et, plus important encore, peut empêcher les pannes de turbine imprévues résultant du blocage des soupapes. L'expérience sur le terrain des installations de production d'énergie indique que Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 peut également réduire le potentiel de micro-dieseling, d'accumulation électrostatique et d'autres conditions qui peuvent contribuer à la formation de vernis et à la dégradation du fluide. Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 répond aux exigences des turbines à gaz modernes où le fluide est utilisé à la fois pour la lubrification de la turbine et du système de commande hydraulique.

• Forte contrôle de l'oxydation et du vernis

Le fluide de turbine Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 utilise des fluides de base intrinsèquement stables à l'oxydation, formulés avec un ensemble d'additifs équilibrés, qui offre une résistance élevée à la dégradation oxydative et à la formation d'espèces corrosives, de dépôts et de boues.

• Haute résistance au moussage et très bon pouvoir de déaération

Le fluide est formulé avec un additif anti-mousse, qui contrôle généralement la formation de mousse. Cette caractéristique couplée à une bonne libération d'air du lubrifiant réduit la possibilité de problèmes tels que la cavitation de la pompe, une usure excessive et une oxydation prématurée du fluide.

Applications principales



Spécifications, Approbations et Recommandations

• General Electric GEK32568Q

Pour obtenir la liste complète des approbations et des recommandations relatives à l'équipement, veuillez consulter votre service d'assistance technique Shell local.

Compatibilité et Miscibilité

• Compatibilité de joint d'étanchéité

Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32 est compatible avec les joints, tuyaux et métaux couramment utilisés. Le fluide est

également compatible avec les joints de turbine à gaz courants. Des données de compatibilité détaillées sont disponibles sur demande.

- **Lubrifiant Compatibilité**

Le fluide pour turbines Shell EcoSafe S5 X 32 est complètement miscible avec les produits Shell Turbo T et Shell Turbo S4.

Caractéristiques types

Propriétés			Méthode	Shell EcoSafe Turbine Fluid S5 X 32
Apparence			Visuel	Clair et lumineux
Couleur			ASTM D1500	L1.0
Masse volumique	@15°C	kg/m ³	ASTM D4052	986
Viscosité cinématique	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	32.9
Viscosité cinématique	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	6.5
Indice de viscosité			ISO 2909	154
Point d'éclair	°C minimum		ASTM D92	240
TAN	mg KOH/g maximum		ASTM D664	0.2
Point d'écoulement	°C maximum		ASTM D97	-51
Caractéristiques moussantes - Stabilité de tendance Seq I	ml/ml		ASTM D892	10/0
Libération d'air	minutes maximum		ASTM D3427	4
Corrosion du cuivre (3 heures, 100 ° C)			ASTM D130	1a
Protection contre la rouille, eau de mer (24 heures)			ASTM D665B	Passe - pas de rouille
Test de contrôle d'oxydation: RPVOT	minutes minimum		ASTM D2272	600

Ces caractéristiques sont typiques de la production actuelle, des variations de ces caractéristiques dans la production future peuvent survenir.

Santé, Sécurité et Environnement

- **Santé et Sécurité**

Ce produit ne posera vraisemblablement aucun danger important pour la santé et la sécurité s'il est bien utilisé dans les applications recommandées, et si de bonnes normes d'hygiène personnelle sont maintenues.

Eviter tout contact avec la peau. Utiliser des gants imperméables avec de l'huile usagée. Après contact avec la peau, laver immédiatement avec du savon et de l'eau.

Des conseils sur la santé et la sécurité sont disponibles sur la fiche de données de sécurité appropriée, disponible sur <https://www.epc.shell.com>

- **Protection de l'environnement**

Apportez l'huile usagée à un point de collecte autorisé. Ne pas déverser dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

- Les conseils sur les applications ne figurant pas dans ce document peuvent s'obtenir de votre distributeur de produits Shell ou auprès du service technique Shell.