



Anciennement connu sous: Shell Morlina SD

Shell Morlina S3 BA 320

- Extra Protection
- Application Industrielle
- Super Désémulsification

Huiles spéciales pour systèmes de circulation et paliers

Les huiles Shell Morlina S3 BA sont des huiles lubrifiantes de qualité supérieure, protégées contre la rouille et l'oxydation, qui assurent une excellente lubrification des systèmes de circulation MORGOIL® et des aciéries. Ils sont conçus pour avoir des caractéristiques de viscosité / température appropriées, de faibles tendances à la formation de mousse et d'excellentes propriétés de séparation de l'eau. En outre, ils protègent les équipements contre la corrosion et l'oxydation de l'huile, ce qui se traduit par une longue durée de vie. Répond aux exigences de la Morgan et Danieli pour les applications de super-désémulsibilité.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

- Longue durée de vie de l'huile et économie de maintenance

Les huiles Shell Morlina S3 BA sont conçues pour offrir une résistance à l'oxydation supérieure à des températures de fonctionnement élevées afin d'augmenter la capacité de vidange de l'huile par rapport aux huiles de base et aux huiles circulantes.

L'excellente stabilité thermique et oxydative aide à réduire la formation de boues et d'autres produits d'oxydation nocifs. Le résultat est une durée de vie prolongée de l'huile, moins d'entretien et moins de temps d'arrêt.

- Excellentes propriétés antirouille et anti-corrosion

Les huiles Shell Morlina S3 BA sont formulées avec un ensemble d'additifs efficaces pour prolonger la durée de vie des roulements et des systèmes de circulation:

Caractéristiques améliorées de séparation de l'eau qui garantissent que les films d'huile critiques sont retenus entre les pièces fortement chargées dans les environnements fortement contaminés

Bonnes caractéristiques de libération d'air pour minimiser la cavitation et les dommages associés aux pompes de circulation

Aide à protéger contre la corrosion, même en présence d'eau

- Efficacité accrue des systèmes

Les huiles Shell Morlina S3 BA ont une démulsiabilité exceptionnelle et permettent à l'eau de s'échapper rapidement de l'huile. L'eau peut ensuite être éliminée par

Applications principales



- MORGOIL® type bearing systems

Approuvé pour l'utilisation dans les roulements de type Morgoil® couramment utilisés dans les aciéries. (MORGOIL est une marque déposée de Morgan Construction Company)

- Systèmes de lubrification fortement contaminés

Les huiles Shell Morlina S3 BA sont recommandées pour les systèmes à circulation d'huile où la séparation de l'eau est un problème clé.

- Paliers lisses et à roulement

- Boîtes de vitesses industrielles

Réducteurs à engrenages droits, hélicoïdaux, coniques et à vis sans fin dans lesquels l'utilisation d'une huile non oxydée contre la rouille et l'oxydation EP est approuvée par le fabricant de l'équipement.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- Morgan MORGOIL® Lubrifiant Spécification Huile Nouvelle (Rev. 1.1)
- Morgan MORGOIL® Advanced Lubrifiant Nouvelle Huile (Rev. 2.5)
- DIN 51517-1 - Type C
- DIN 51517-2 - Type CL
- AGMA 9005 for inhibited (R&O) Oils
- Danieli Standard Oil 6.124249F
- Danieli Super Désémulsibilité Oil 6.124249F

drainage ou centrifugation du système de lubrification, protégeant ainsi l'installation contre la corrosion, l'usure prématurée et la défaillance.

L'excellente désémulsibilité permet également de minimiser la formation d'émulsions qui réduisent l'efficacité de filtration, limitent la circulation et favorisent la croissance bactérienne. L'utilisation de la filtration par filtration fine permet d'assurer une lubrification efficace sans contamination aux parties critiques de la machine.

Pour obtenir une liste complète des approbations et des recommandations relatives à l'équipement, veuillez consulter votre service local d'assistance technique Shell.

Compatibilité et Miscibilité

- **Compatibilité à la peinture**

Les huiles Shell Morlina S3 BA sont compatibles avec les matériaux d'étanchéité et les peintures normalement utilisées avec les huiles minérales.

Caractéristiques types

Propriétés	Méthode	Morlina S3 BA 320
Grade de viscosité SAE	ISO 3448	320
Gravity °API	ASTM D1298	26.1
Viscosité cinématique @40°C cSt	ASTM D445	320
Viscosité cinématique @100°C cSt	ASTM D445	23.1
Viscosité cinématique @100°F SUS	Calculated	1483
Viscosité cinématique @210°F SUS	Calculated	112
Indice de viscosité	ASTM D2270	95
Couleur	ASTM D1500	4
Point d'écoulement °C	ASTM D5950	-6
Point d'éclair (vase ouvert Cleveland) °C	ASTM D92	255
Numéro d'acide mg KOH/g	ASTM D974	0.05
Cu Corrosion, 3 hrs @100°C	ASTM D130	1b
Rouille, eau de mer synthétique	ASTM D665B	Pass
Désémulsion d'eau @82°C mins	ASTM D1401	20
Désémulsion d'eau (ml d'eau libre avant centrifugation) @52°C	ASTM D2711	32
Essai de moussage, séq. II ml foam at 0/10 mins	ASTM D892	30/0
Test de contrôle d'oxydation: TOST hrs	ASTM D943	1200+
Test de contrôle de l'oxydation: RPVOT mins	ASTM D2272	400+
ANSI/AGMA Lubricant NO. 9005-D94		6

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Santé, Sécurité et Environnement

- Des conseils sur la santé et la sécurité figurent sur la fiche signalétique appropriée, qui peut être consultée sur le site <http://www.epc.shell.com/>

- **Protection de l'environnement**

Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

- **Conseil**

Les conseils sur les applications ne figurant pas dans ce document peuvent s'obtenir de votre distributeur de produits Shell ou auprès du service technique Shell.

