Tuotetieto

Aikaisempi nimi: **Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10**

Shell **Morlina** *S2 BL 10*

- *Luotettava suoja*
- *Nopeat laakerit*

Laakeri- ja kiertovoiteluöljyt erikoiskäyttöön

Shell Morlina S2 BL on ohuesta liuotinjalostetusta mineraaliöljystä ja sinkittömistä lisäaineista valmistettu erikoisöljy työstökoneiden nopeisiin karoihin.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Ominaisuudet

- **Pitkä öljyn kestoikä – säästöä huoltokustannuksissa**
  Shell Morlina S2 BL öljy sisältää korroosion- ja hapettumisenestolisäaineita ehkäisemään korkeista lämpötiloista johtuvaa hapettumista ilman, veden ja katalyyttisten metallien, kuten kuparin läsnäollessa, mikä auttaa pidentämään öljyn kestoikää ja pienentämään huoltokustannuksia.
- **Luotettava suoja kulumiselta ja korroosiolta**
  Erityiset lisäaineet varmistavat tehokkaan suojan kulumiselta reagoimatta laakerien pehmeämpien metallien kanssa ja parantavat näin luotettavuutta.
  Sen lisäksi lisäaineet parantavat öljyn luonnollisia korroosionesto-ominaisuuksia auttaen pidentämään laakerin kestoikää.
- **Säilyttää järjestelmän tehokkuuden**
  Tämän öljyn matalaviskositeettiset komponentit on valittu auttamaan nopeasti pyörivien osien tasaista käyntiä ja pienentämään kitkahäviöistä johtuvaa lämpötilan nousua.

Tärkeimmät käyttökohteet

- **Koneiden laakeri- ja kiertovoitelujärjestelmät**
  Sopii erilaisiin koneiden voitelujärjestelmiin, joissa on öljyvoideltuja liuku- ja vierintälaakereita.
- **Nopeat karat**
  Ohuet öljyt (ISO-viskositeettiluokat 2, 5 ja 10) sopivat erityisesti työstökoneiden nopeisiin karoihin.

Spesifikaatiot, hyväksynnät & suositukset

- Fives Cincinnati P-65 (ISO VG 2)
- Fives Cincinnati P-62 (ISO VG 5, 10)

Shell Morlina S2 BL -öljy on suunniteltu täyttämään korkealuokkaisten, ohuiden öljyjen vaatimukset suurille nopeuksille esimerkiksi työstökoneissa.

Lisätietoja paikalliselta Shell-edustajalta.

Tyypilliset analyysiarvot

Ominaisuus			Menetelmä	Morlina S2 BL 10
Kinemaattinen viskositeetti	40°C	mm^2/s	ASTM D445	10
Kinemaattinen viskositeetti	100°C	mm^2/s	ASTM D445	2,3
Tiheys	15°C	kg/m^3	ISO 12185	881
Leimahduspiste (COC)		°C	ASTM D92	150
Kaadettavuus		°C	ISO 3016	-30
Ruosteenesto, suolavesi			ASTM D665B	Hyväksytty
Hapettumisenkesto: TOST		tuntia	ASTM D943	2000+
Hapettumisenkesto: RPVOT		minuuttia	ASTM D2272	300

Nämä arvot ovat tyypillisiä tämänhetkiselle tuotannolle. Näissä arvoissa saattaa tapahtua muutoksia.

Terveys, Turvallisuus & Ympäristö

- **Käyttöturvallisuus**

  Työterveys- ja turvallisuusohjeet käyttöturvatiedotteessa, http://www.epc.shell.com/

- **Suojele ympäristöä**

  Toimita käytetty öljy asianmukaiseen keräilypisteeseen. Ei saa kaataa viemäriin, maaperään tai vesistöihin.

Lisätietoja

- **Lisätietoja**

  Lisätietoja paikalliselta Shell-edustajalta.