Technical Data Sheet

Shell *Coolant Longlife Plus Ready to Use*

Refrigerante / Anticongelante Premium pre-diluido, formulado con una óptima combinación de aditivos orgánicos y silicatos.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- ASTM D3306, D4985, D6210 (cumple los requerimientos)
- BS 6580 (cumple los requerimientos)
- Cummins CES 14603 (cumple los requerimientos)
- MB-Approval 326.5/326.6 (cumple los requerimientos)
- MAN 324 Typ Si-OAT (cumple los requerimientos)
- VW TL-774 G (cumple los requerimientos)
- AFNOR NFR 15-601 (cumple los requerimientos)
- JIS K2234 (cumple los requerimientos)
- NC 956-16 (cumple los requerimientos)
- SAE J1034 (cumple los requerimientos)

Para un listado completo de aplicaciones y recomendaciones, por favor, contacte con el Soporte Técnico de Shell

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use
Color			Visual	Rosa
pH			ASTM D1287	8.4
Densidad	@20°C	kg/m³	ASTM D4052	1 070
Reserva alcalina			ASTM D1121	5
Punto de congelación	100 %vol	°C	ASTM D1177	-37

Estas son propiedades se refieren a características típicas medias. En cada producción pueden existir ligeras variaciones respecto a los valores indicados.

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

- **Seguridad e Higiene**

  Este producto no presenta ningún riesgo significativo para la salud o la seguridad cuando se emplea en las aplicaciones recomendadas y se siguen las normas de seguridad e higiene.

  Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables si manipula el producto usado. En caso de contacto cno la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

  Puede encontrar más información relativa a la seguridad e higien en la ficha técnica del producto, disponible en://www.epc.shell.com

- **Proteja el medioambiente**

  Lleve el producto usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo or agua.