



# Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use

Refrigerante / Anticongelante Premium pre-diluido, formulado con una óptima combinación de aditivos orgánicos y silicatos.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- ASTM D3306, D4985, D6210 (cumple los requerimientos)
- BS 6580 (cumple los requerimientos)
- Cummins CES 14603 (cumple los requerimientos)
- MB-Approval 325.5/325.6 (cumple los requerimientos)
- MAN 324 Typ Si-OAT (cumple los requerimientos)
- VW TL-774 G (cumple los requerimientos)
- AFNOR NFR 15-601 (cumple los requerimientos)
- JIS K2234 (cumple los requerimientos)
- NC 956-16 (cumple los requerimientos)
- SAE J1034 (cumple los requerimientos)

Para un listado completo de aplicaciones y recomendaciones, por favor, contacte con el Soporte Técnico de Shell

### Características físicas típicas

Properties	Method	Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use
Color	Visual	Rosa
pH	ASTM D1287	8.4
Densidad @20°C kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	1 070
Reserva alcalina	ASTM D1121	5
Punto de congelación 100 %vol °C	ASTM D1177	-37

Estas son propiedades se refieren a características típicas medias. En cada producción pueden existir ligeras variaciones respecto a los valores indicados.

### Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

#### • Seguridad e Higiene

Este producto no presenta ningún riesgo significativo para la salud o la seguridad cuando se emplea en las aplicaciones recomendadas y se siguen las normas de seguridad e higiene.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables si manipula el producto usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Puede encontrar más información relativa a la seguridad e higiene en la ficha técnica del producto, disponible en: [www.epc.shell.com](http://www.epc.shell.com)

#### • Proteja el medioambiente

Lleve el producto usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.