Shell **Morlina** *S2 BL 10*

Technisches Datenblatt

- Zuverlässiger Schutz
- Lange Öllebensdauer
- Hochgeschwindigkeitsanwendungen

Spezielle Anwendungen - Lager- & Umlauföl

Shell Morlina S2 BL 10 verwendet spezielle niedrigviskose, hochwertige Grundöle in Kombination mit zinkfreien Additiven, um eine verlängerte Leistungsfähigkeit in schnelllaufenden Spindeln von Werkzeugmaschinen zu gewährleisten.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer - Einsparung von Wartungskosten**
  Shell Morlina S2 BL Öle werden mit bewährten Korrosions- und Oxidationsinhibitoren hergestellt. Diese Additive ermöglichen eine hohe Oxidationsbeständigkeit, insbesondere in heißen und nassen Umgebungen. Sie bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit bei der Anwesenheit von metallischen Katalysatoren wie z.B. Kupfer und helfen so, die Lebensdauer des Öls zu verlängern und dadurch Wartungskosten zu minimieren.

- **Zuverlässiger Verschleiß- und Korrosionsschutz**
  Das spezielle Additiv-Paket bietet auch einen effizienten Verschleißschutz, ohne die Buntmetalle in den Lagern anzugreifen, was die Zuverlässigkeit der Maschine erhöht. Zusätzlich verbessert das Additiv-Paket die natürlichen Korrosionsschutzeigenschaften des Öls und kann so dazu beitragen, die Lebensdauer der Lager zu verlängern.
- **Unterstützung einer gleichbleibend hohen Systemeffizienz**
  Die niedrigviskosen Komponenten dieser Öle wurden gezielt ausgewählt, um einen einwandfreien Lauf der Hochgeschwindigkeitsmaschinenteile zu unterstützen und Reibungsenergieverluste durch Wärmeentwicklung zu minimieren.

Hauptanwendungsbereiche

- **Lager und Umlaufsysteme**
  Geeignet für eine Reihe von Maschinenschmiersystemen, einschließlich ölgeschmierter Gleit- und Wälzlager.
- **Hochgeschwindigkeitsspindeln**
  Die niedrigviskosen Flüssigkeiten (ISO-Klassen 5 und 10) sind besonders für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen geeignet.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Fives Group Cincinnati P-62 (sehr leichtes Spindelöl)
- Mercedes-Benz DBL 6651 (Tipper Fluids)

Shell Morlina S2 BL Öle wurden entwickelt, um Spezifikationen zu erfüllen, die ein qualitativ hochwertiges, niedrigviskoses Öl für Anwendungen mit hohen Geschwindigkeiten, wie sie in Werkzeugmaschinen und automatisierten Maschinenteilen zu finden sind, erfordern.

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Morlina S2 BL 10
Kinematische Viskosität	@40 °C	mm^2/s	ASTM D445	10
Kinematische Viskosität	@100 °C	mm^2/s	ASTM D445	2,7
Viskositätsindex			ASTM D2270	108
Dichte	@15 °C	kg/m^3	DIN 51757	810
Flammpunkt (COC)		°C	ASTM D92	180
Pourpoint		°C	ASTM D5950	-36
Neutralisationszahl (TAN)		mg KOH/g	ASTM D664	0,20
Korrosionstest, Meerwasser			ASTM D665B	Bestanden
Wasserabscheidevermögen	@54 °C	Minuten	ASTM D1401	5 (40/40/0)
VKA - Kalottendurchmesser	1 h/54 °C/1800 U/min /20 kg	mm	ASTM D2266	0,45
Kupferkorrosion	3 Stunden @100 °C	Bewertungsstufe	ASTM D130	1a
Alterungsverhalten: TOST		Stunden bis TAN = 2,0 Minimum	ASTM D943	5 000
Oxidationsstabilität: RPVOT		Minuten	ASTM D2272	1 000

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit & Sicherheit**

  Dieses Produkt führt bei ordnungsgemäßer Verwendung und Einhaltung von Hygienestandards nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

  Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

  Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

  Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

  Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.