Technisches Datenblatt

Früher bekannt als: **Shell Morlina Öle**

Shell **Morlina** *S2 B 150*

- Zuverlässiger Schutz
- Industrielle Anwendung
- Wasserabweisend

Lager- und Umlauföl

Shell Morlina S2 B Öle wurden für den Einsatz in Lagern und industriellen Umlaufsystemen entwickelt sowie für Anwendungen, die keine Hochdruckzusätze (EP) benötigen. Sie eignen sich besonders für Anwendungen, die ein gutes Wasserabscheidevermögen und eine hohe Oxidationsbeständigkeit fordern und erfüllen die Anforderungen von Morgan Construction Company und Danieli.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer - Einsparung von Wartungskosten**
  Shell Morlina S2 B Öle werden mit bewährten Korrosions- und Oxidationsschutz-Additiven hergestellt und unterstützen so eine gleichbleibende Performance und Schutz während des gesamtem Wartungsintervalls.
- **Zuverlässiger Verschleiß- & Korrosionsschutz**
  Shell Morlina S2 B Öle helfen die Lebensdauer von Lagern und Umlaufsystemen zu verlängern durch:
  - Gutes Wasserabscheidevermögen, welches dazu beiträgt, dass der kritische Ölfilm zwischen den hochbeanspruchten Komponenten erhalten bleibt.
  - Gutes Luftabscheidevermögen, welches dazu beiträgt Kavitation zu minimieren und so entsprechende Schäden an Komponenten, wie z.B. Pumpen, zu verhindern.
  - Guter Schutz vor Korrosion, Oxidation und Emulsionsbildung, auch bei Anwesenheit von Wasser.
- **Reduzierung des Wartungsbedarfs**
  Shell Morlina S2 B Öle, hergestellt aus hochwertigen Grundölen, unterstützen durch ihr gutes Wasserabscheide- und Luftabscheidevermögen eine effiziente Schmierung von Maschinen und Anlagen.

Hauptanwendungsbereiche

- Industrielle Umlaufsysteme
- **Ölgeschmierte Lager**
  Geeignet für die meisten Maschinen, die ölgeschmierte Flächen und Lager enthalten sowie andere allgemeine Anwendungen.
- **Rollen- und Kugellager**
- **Geschlossene Industriegetriebe**
  Für niedrig oder moderat beanspruchte Getriebe, wenn keine EP-Eigenschaften gefordert sind.
- Zylinderschmierung für hin- und her bewegende Gaskompressoren.

Spezifikationen, Freigaben & Empfehlungen

- Danieli Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 C
- DIN 51517-2 CL
- Morgan MORGOIL® Schmiermittel Spezifikationen (New Oil Rev. 1.1) (Morgoil ist eine registrierte Handelsmarke der Morgan Construction Company)

  Für eine Liste aller OEM Freigaben und Empfehlungen, wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien**

  Shell Morlina S2 B Öle sind kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die normalerweise für Mineralöle geeignet sind.

Typische Kennwerte

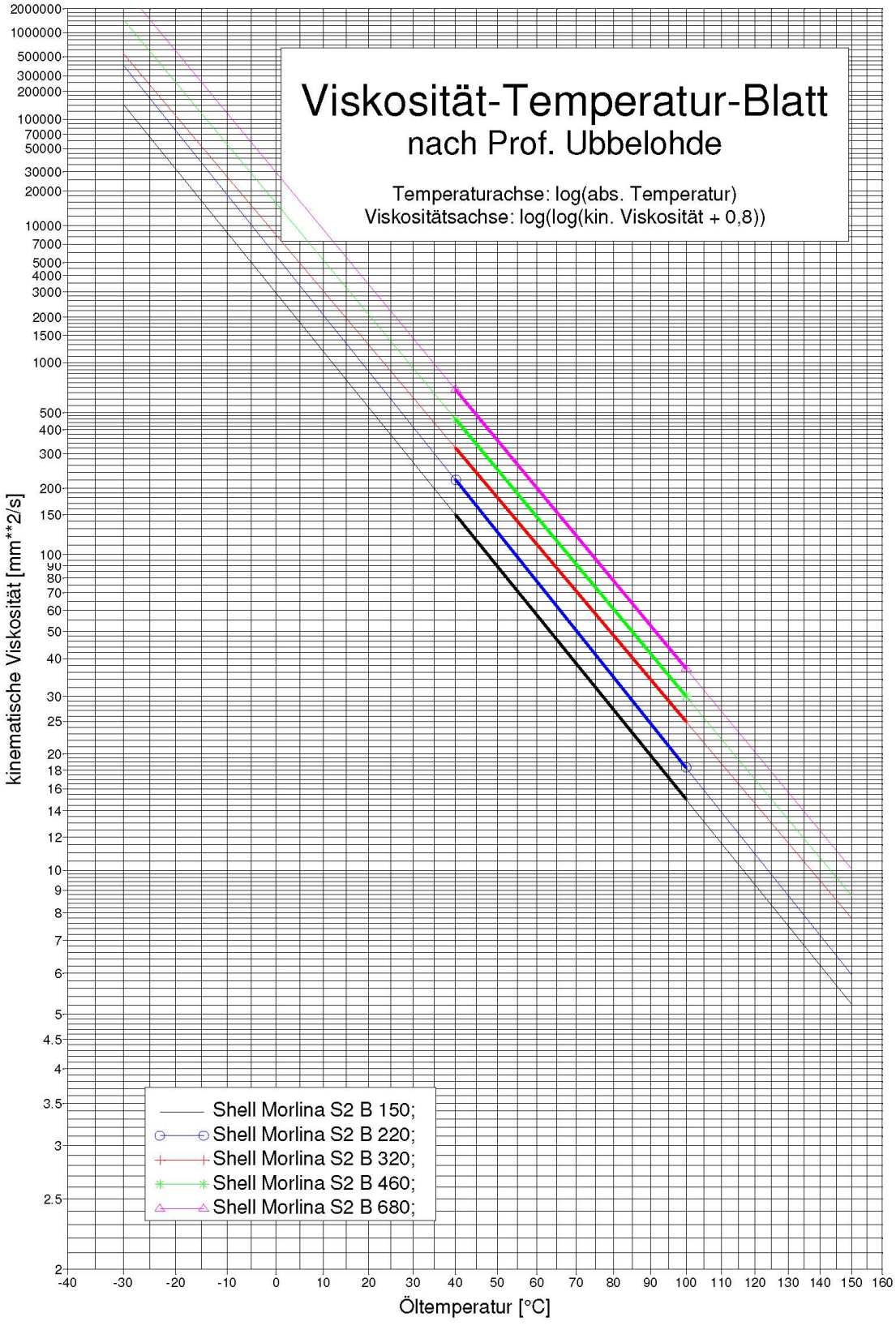
Eigenschaften			Methode	Shell Morlina S2 B 150
ISO Viskositätsklasse (ISO VG)			ISO 3448	150
Kinematische Viskosität	@40°C	mm^2/s	ASTM D445	150
Kinematische Viskosität	@100°C	mm^2/s	ASTM D445	15
Dichte	@15°C	kg/m^3	ISO 12185	887
Viskositätsindex			ISO 2909	95
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	262
Pourpoint		°C	ISO 3016	-15
Korrosionstest, Entmineralisiertes Wasser			ASTM D665A	Pass
Demulgiervermögen - @82°C (Wenn nicht spezifiziert bei *)		Min	ASTM D1401	20
Alterungsverhalten: TOST		Std	ASTM D943	1300+
Oxidationsstabilität: RPVOT		Min	ASTM D2272	200+
Schaumverhalten, Seq II		ml Schaum nach 0/10 Min	ASTM D892	10/0

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Durch die Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. *@54°C

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Weitergehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.Shell.de/datenblaetter abrufen können.**
- **Schützen Sie die Umwelt**

  Bringen Sie Altöl zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie es nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.