



Früher Bekannt As: **Shell Vitrea M**

Shell Morlina S1 B 150

- Zuverlässiger Schutz
- Industrielle Anwendung
- Wasserabweisend

Lager- und Umlauföl

Shell Morlina S1 B Öle wurden für den Einsatz in Lagern und industriellen Umlaufsystemen entwickelt, und eignen sich besonders für Anwendungen, bei denen ein gutes Demulgiervermögen gefordert wird.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer – Einsparung von Wartungskosten**
Shell Morlina S1 B Öle werden aus sorgfältig ausgewählten Grundölen (mineralölbasisch) hergestellt mit dem Ziel, eine konsistente Performance zu bieten und Schutz über das Wartungsintervall hinaus zu ermöglichen.
- **Zuverlässiger Verschleiß- & Korrosionsschutz**
Shell Morlina S1 B Öle helfen das Leben von Lagern und Umlaufsystemen zu verlängern durch:
 - Gutes Wasserabscheidevermögen, welches dazu beiträgt, dass der kritische Ölfilm zwischen den hochbeanspruchten Komponenten erhalten bleibt.
 - Gutes Luftabscheidevermögen, welches dazu beiträgt Verschleiß zu minimieren und so entsprechende Schäden an Komponenten wie Pumpen zu verhindern.
 - Unterstützung einer hohen gleichbleibenden Systemeffizienz
- **Reduzierung des Wartungsbedarfs**
Shell Morlina S1 B Öle, hergestellt aus hochwertigen Grundölen, unterstützen durch ihr gutes Wasserabscheide- und Luftabscheidevermögen eine effiziente Schmierung von Maschinen und Anlagen.

Hauptanwendungsbereiche



- **Industrielle Umlaufsysteme**
- **Ölgeschmierte Lager**
Geeignet für die meisten ebenen und rollenden Elemente der Lager in allgemeinen industriellen Anwendungen.
- **Rollen- und Kugellager**
- **Geschlossene Industriegetriebe**
Für niedrig oder moderat beanspruchte Getriebe, wenn keine EP-Eigenschaften gefordert sind.

Spezifikationen, Freigaben & Empfehlungen

- Morgan MORGOL® Schmiermittel Spezifikationen (New Oil Rev. 1.1) (Morgoil ist eine registrierte Handelsmarke der Morgan Construction Company)
- DIN 51517-1 – Öl Typ C
Für eine Liste aller OEM Freigaben und Empfehlungen, wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien**
Shell Morlina S1 B Öle sind kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die normalerweise für Mineralöle geeignet sind.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Morlina S1 B 150
ISO Viskositätsklasse (ISO VG)			ISO 3448	150
Kinematische Viskosität	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	150
Kinematische Viskosität	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.8
Dichte	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	882
Viskositätsindex			ISO 2909	95
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	225
Pourpoint		°C	DIN ISO 3016	-6
Korrosionstest, Entmineralisiertes Wasser			ASTM D665A	Bestanden
Demulgiervermögen, Minuten	@82°C		ASTM D1401	20

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- Weitergehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.Shell.de/datenblaetter abrufen können.
- **Schützen Sie die Umwelt**
Bringen Sie Altöl zu einer autorisierten Sammelstelle.
Entsorgen Sie es nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

