



Technisches Datenblatt

- Verschleißschutz
- Lange Lebensdauer
- Aluminiumkomplex

Shell Gadus S2 OGT 0

Fortschrittliches Ganzjahresfett für offene Getriebe und Drahtseile

Shell Gadus S2 OGT 0 wurde für die ganzjährige Nutzung bei schweren Anwendungen entwickelt. Beispiele für Einsatzbereiche liegen bei Bergbaumaschinen, Schaufeln, Schleppleinen und Baggern im Tagebau. Shell Gadus S2 OGT 0 basiert auf einem Aluminiumkomplex-Eindicker mit mittel- und hochviskosem mineralischem Grundöl, dadurch verbessert sich das Verhalten unter Extremdruck und der Verschleißschutz wird erhöht.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Gutes Lasttragevermögen unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.**
Das Schmierfett enthält ausgewählte Komponenten, um eine hervorragende Beständigkeit gegen Stöße und dauerhaft starke Belastungen zu gewährleisten.
- **Sehr hohe mechanische und thermische Stabilität**
Die Struktur des Fettverdickers ist so konzipiert, dass sie mechanischen Belastungen und hohen Temperaturen standhält.
- **Beständig unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.**
Wie Staub- und Schmutzbelastung, Wasser und Temperaturschwankungen. Shell Gadus S2 OGT 0 ist für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen zwischen - 10 °C und +50 °C optimiert. Wenn die Maschine in einer anderen Umgebung betrieben wird, sollte Gadus S2 OG MS oder Gadus S2 OGXK in Betracht gezogen werden.
- **Behält seine Hafteigenschaften über einen langen Zeitraum bei.**
Dank fortschrittlicher Polymertechnologie wird ein dauerhafter Schutz gewährleistet. Auf Metalloberflächen bildet sich ein dunkler, haftfähiger und hochgradig wasserbeständiger Schutzfilm.
- **Verschleißminderung**
- **Einhaltung der Umweltschutzauflagen**
Shell Gadus S2 OGT 0 ist ohne chloriertes Lösungsmittel oder Blei formuliert.

Hauptanwendungsbereiche



- Offene Zahnräder an Schleppleinen, Schaufeln, Baggern, Staplern, Rückladern und Fräsgeräten
- Schaltgetriebe
- Kreisschienen und Rollen
- Hochbelastete, langsam laufende Wälzlager
- Buchsen
- Offene Getriebe in industriellen Anwendungen, beispielsweise in der Zement-, Abfallbehandlungs- oder Stahlindustrie.
- Sprühsysteme

Spezifikationen, Freigaben & Empfehlungen

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Gadus S2 OGT 0
NLGI-Konsistenz				0
Farbe				Schwarz
Eindicker				Al-Komplex
Grundöltyp				Mineralöl
Festschmierstoff				Ja
Kinematische Grundöl-Viskosität	@40 °C	cSt Minimum	ASTM D445	2500
Walkpenetration	@25 °C	0.1 mm	ASTM D217	355-385
VKA-Test, Schweißlast		kg Minimum	ASTM D2596	800
VKA-Test, Verschleißdurchmesser		mm Maximum	ASTM D2266	0.7
VKA-Test Schweißlast Index (LWI)		kg Minimum	ASTM D2596	120
Korrosionsschutz, Einstufung			ASTM D1743	Erfüllt
Kupferkorrosion Test	24h@100 °C	Maximum	ASTM D4048	2e
Pumpbarkeit, Lincoln Ventmeter	@ - 10 °C	Sekunden Maximum	Entlüftungszeit von 1800 psi bis zu kleiner/ gleich 600 psi	30

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

• Gesundheit und Sicherheit

Shell Gadus S2 OGT 0 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe.

Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.

• Schützen Sie die Umwelt

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

• Betriebstemperaturen

Allgemeine maximale Betriebstemperatur +140 °C, wenn nicht durch andere Geräte/Anwendungen eingeschränkt.

• Hinweis

Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.