Technisches Datenblatt

Früher Bekannt As: **Shell Corena AP**

Shell **Corena** ***S4 P 68***

- Lange Ölwechselintervalle
- Anlageneffizienz
- Extreme Einsatzbedingungen

Synthetisches Spezial-Kolbenkompressorenöl

Shell Corena S4 P ist ein spezielles synthetisches Luftkompressorenöl auf Basis von Esterölen und speziellen Hochleistungsadditiven. Es ist für höchste Schmierleistung in Hubkolbenkompressoren zur Erzeugung von hohen Drücken und für Verdichtungsendtemperaturen bis 220°C ausgelegt.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer - Einsparung von Wartungskosten**

  Shell Corena S4 P wurde so entwickelt, dass eine sichere, zuverlässige und effektive Schmierung für erweiterte Wartungsintervalle möglich ist, besonders dort, wo mineralölbasische Kompressorenöle keine ausreichende Leistung bringen.

  Shell Corena S4 P hilft, eine kontinuierlich hohe Leistung des Kompressors über lange Zeiträume und somit reduzierte Wartungskosten und Stillstände zu ermöglichen.

  Bei Verwendung von Shell Corena S4 P kann die normale Ventilwartungsperiode von typischerweise 1.000 Stunden bei Verwendung von mineralölbasischen Produkten auf bis zu 2.000 und sogar bis zu 4.000 Stunden erweitert werden, dies hängt von den Betriebsbedingungen ab.

- **Herausragender Verschleißschutz**

  Sehr effektiver Schutz vor Korrosion und Verschleiß hilft, die Nutzungsdauer von kritischen Bauteilen wie Lagern und Kolben zu verlängern.

- **Entwickelt für einen effizienten Betrieb**

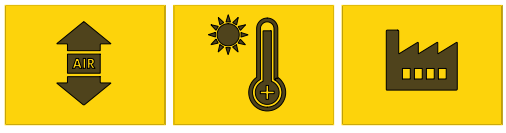
  Shell Corena S4 P hilft, die Bildung von Kohlenstoffrückständen und Ablagerungen an Ventilen und Kolbenböden bei hohen Arbeitstemperaturen und –drücken zu verhindern.

  Außerdem bietet Shell Corena S4 P ein gutes Wasser-Öl-Trennvermögen, was hilft, Korrosion zu vermeiden und das einfache Abscheiden des Kondensatwassers zu ermöglichen.

- **Hohe Sicherheit**

  In den Luftleitungen kann die Kombination von Rostpartikeln, die in Kohlenstoffablagerungen feinst verteilt sein können, in Verbindung mit der Hitze aus der gerade verdichteten Luft zu einer heftigen Reaktion führen, möglicherweise zu Bränden oder gar Explosionen. Shell Corena S4 P hilft, dieses Risiko zu minimieren.

Hauptanwendungsbereiche



- **Kolbenkompressoren**

  Shell Corena S4 P ist geeignet für alle industriellen Hubkolbenkompressoren, insbesondere für jene in schweren Betriebszuständen mit bis zu maximal zulässigen Verdichtungsendtemperaturen von 220°C bei Erzeugung von gleichbleibend hohen Drücken.

- **Luftkompressoren für Beatmungsgeräte**

  Shell Corena S4 P eignet sich auch für den Einsatz in Luftkompressoren für Beatmungsgeräte eingesetzt werden, wenn dabei durch zusätzliche Geräte die ausreichende Reinheit der Luft für die Beatmung sichergestellt wird.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- DIN 51506 VDL, ISO/DP 6521-L-DAB - Schwere Beanspruchung
- ISO 6743-3 2003 DAB - Schwere Belastung
- EN 12021

  Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Mischbarkeit**

  Shell Corena S4 P Öle sind vollständig mischbar mit mineralölbasischen Ölen, obwohl Vermischung mit Mineralölen zu deutlich reduzierter Leistung führt.

- **Kompatibilität mit Dichtungsmaterialien**

  Shell Corena S4 P kann üblicherweise mit anderen Ester-basierten Schmierstoffen gemischt werden. Allerdings ist es nicht mit allen Dichtungsmaterialien kompatibel. Bei einigen älteren Kompressoren sollten die Dichtungen vor den Wechsel auf Shell Corena S4 P getauscht werden.

- **Kompatibilitätsleitfaden: Akzeptabel**

  Hoher Nitrit-Gehalt (SEB5)

  >36% Acrylnitrile

- **Kompatibilitätsleitfaden: Überwiegend Akzeptabel**

  Mittlerer Nitril-Gehalt (SE70)

  30 - 36% Acrylnitrile

- **Kompatibilitätsleitfaden: Nicht empfehlenswert**

  Niedriger Nitril-Gehalt

  <30% Acrylnitrile

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Corena S4 P 68
ISO Viskositätsklasse (ISO VG)			ISO 3448 /DIN 51519	68
Schmieröltyp			DIN 51506	VDL 68
Kinematische Viskosität	@40°C	mm^2/s	ASTM D445	68
Kinematische Viskosität	@100°C	mm^2/s	ASTM D445	8.5
Dichte	@15°C	kg/m^3	ASTM D 1298	990
Flammpunkt		°C	ASTM D 92 (COC)	250
Pourpoint		°C	DIN DIN ISO 3016 / DIN DIN DIN ISO 3016	-51
Sulfatasche		%m	DIN 51575	<0.02
Korrosionstest - Destilliertes Wasser	24 Stunden	Bestanden	ASTM D 665A	Bestanden
Kupfer-Korrosion	(100ºC/3hr)	°C	ASTM D130	1b
Wasserabscheidevermögen	@54°C	min	ASTM D1401	30

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

  Shell Corena S4 P Oil führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

  Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

  Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.Shell.de/datenblaetter abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

  Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

  Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Shell Corena S4 P

