Shell Tellus *S2 MX 32*

Technisches Datenblatt

- Lange Öllebensdauer
- Hoher Schutz
- Hohe Systemeffizienz
- Industrie-Anwendung

Hochleistungs-Hydrauliköl für den stationären Einsatz, Gruppe II Grundöl-Technologie

Shell Tellus S2 MX 32 ist ein Hochleistungs-Hydrauliköl, basierend auf hochwertigen Gruppe-II-Grundölen, und überzeugt durch herausragenden Schutz und außergewöhnliche Leistungseigenschaften in industriellen und mobilen Anwendungen. Es erweist sich als sehr beständig bei hohen Temperaturen oder mechanischem Stress und hilft, die Bildung schädlicher Ablagerungen an den Komponenten zu vermeiden, welche die Effizienz von Hydrauliksystemen reduzieren können.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer – Einsparung von Wartungskosten**

  Shell Tellus S2 MX 32 hilft, Wartungsintervalle von Maschinen und Anlagen zu verlängern, da es thermischer und chemischer Zersetzung lange standhält. Durch diese Eigenschaften wird schädliche Schlammbildung minimiert und eine hohe Zuverlässigkeit und Systemreinheit unterstützt.

  Auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit zeigt Shell Tellus S2 MX 32 eine hohe hydrolytische Stabilität, wodurch eine lange Öllebensdauer unterstützt und das Risiko von Korrosion und Rostbildung in feuchter Umgebung verringert wird.

- **Herausragender Verschleißschutz**

  Shell Tellus S2 MX 32 wurde mit dem Ziel entwickelt, die weiter steigenden Anforderungen zukünftiger Generationen an Hydrauliksysteme zu erfüllen, einschließlich neuer Spezifikationen wie Bosch Rexroth Fluid Rating RDE 90245 und hohen Lasttragevermögens im FZG-Test mit Schadenskraftstufe 11. Es zeigt eine hervorragende Leistung in dem anspruchsvollen Denison-T6H20C-Test (sowohl in der trockenen wie auch in der nassen Version) und dem Eaton-Vickers-35VQ25-Test. Shell Tellus S2 MX 32 hilft mit seinem herausragenden Verschleißschutz, eine längere Komponentenlebensdauer zu ermöglichen.

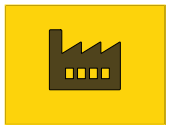
- **Unterstützung einer gleichbleibend hohen Systemeffizienz**

  Exzellente Filtrierbarkeit, hervorragendes Wasser- sowie Luftabscheidevermögen und Vermeidung von Schaumbildung tragen dazu bei, die Effizienz von Hydrauliksystemen zu erhöhen.

  Entspricht ab Werk Reinheitsklasse 20/18/15 nach ISO 4406 und hilft, Filterblockaden zu reduzieren und die Lebensdauer von Filtern sowie den Anlagenschutz zu erhöhen.

  Shell Tellus S2 MX 32 wurde mit dem Ziel entwickelt, Schaumbildung zu vermeiden und ein hervorragendes Luftabscheidevermögen zu bieten. So wird eine effiziente Kraftübertragung unterstützt und das Risiko in Bezug auf Kavitation verringert.

Hauptanwendungsbereiche



- **Stationäre Hydrauliksysteme**
  Shell Tellus S2 MX 32 ist für den Einsatz in vielfältigen stationären Hydrauliksystemen in Industrie und Fertigung geeignet, beispielsweise in Spritzgießmaschinen.
- **Mobile Hydrauliksysteme**
  Shell Tellus S2 MX 32 kann in unterschiedlichsten mobilen Hydrauliksystemen, wie z.B. Kränen und Baggern, eingesetzt werden. Für den Fall, dass die Anwendung signifikanten Temperaturschwankungen ausgesetzt ist, empfehlen wir den Einsatz von Shell Tellus S2 VX.
- **Hydrauliksysteme in der Schifffahrt**
  Geeignet für Anwendungen in der Schifffahrt, wo ISO HM Flüssigkeiten empfohlen sind.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245
- Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2)
- Danfoss Vickers E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (HM-Flüssigkeit)
- DIN 51524 Teil 2 HLP Typ
- ASTM D6158 -05 (HM-Flüssigkeiten)
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- GB 11118.1-2026 L-HM general and high pressure
- JCMAS P 041: 2024 Normal Temperatur
- Fives (Cincinnati Machine) P-68

  Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihr Shell Technical Helpdesk.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Einsetzbarkeit**

  Shell Tellus S2 MX Öl ist für die Anwendungen in den meisten Hydraulik-Pumpen geeignet.
- **Mischbarkeit mit anderen Ölen**

  Shell Tellus S2 MX 32 ist mit handelsüblichen mineralölbasischen Hydrauliköl mischbar. Allerdings sollten mineralölbasische Hydrauliköle grundsätzlich nicht mit anderen Flüssigkeitstypen wie biologisch abbaubaren oder schwer entflammbaren Hydraulikflüssigkeiten gemischt werden.
- **Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien**

  Shell Tellus S2 MX 32 ist mit üblichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die für den Einsatz mit Mineralöl ausgelegt sind, kompatibel.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Tellus S2 MX 32
ISO-Flüssigkeitstyp				HM
Kinematische Viskosität	@0 °C	cSt	ASTM D445	340
Kinematische Viskosität	@40 °C	cSt	ASTM D445	32
Kinematische Viskosität	@100 °C	cSt	ASTM D445	5,4
Viskositätsindex			ISO 2909	105
Dichte	@15 °C	kg/l	ISO 12185	0,854
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	220
Pourpoint		°C	ISO 3016	–30
Farbe			ASTM D1500	L0.5
Demulgiervermögen		Minuten	ASTM D1401	20
TOST-Leben		Stunden mind.	ASTM D943	5000

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

  Shell Tellus S2 MX Hydraulikflüssigkeit führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

  Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

  Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.
- **Schützen Sie die Umwelt**

  Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

  Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 MX

