



Shell Rimula R3+ 40

Dieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge

Shell Rimula R3 Öle passen sich an die jeweiligen Betriebsbedingungen an, sorgen so für zusätzlichen Schutz und halten den Kolben und andere Motorteile sauber. Sie bieten Verschleißschutz zur Erreichung einer langen Motorlebensdauer und schützen vor Ablagerungen, um einen effizienten Motorbetrieb aufrecht zu erhalten.



- Besondere Leistungsfähigkeit

Leistung, Eigenschaften und Vorteile

- **Anerkannt von den Geräteherstellern**
Shell Rimula R3 Einbereichsöle sind für eine Vielzahl von Motoranwendungen von führenden Herstellern freigegeben.
- **Hoher Grad an Kolbensauberkeit**
Die gute thermische Beständigkeit gemeinsam mit der hohen Oxidationsstabilität sorgen für den hohen Grad der Kolbensauberkeit.
- **Niedriger Motorenverschleiß und lange Lebensdauer der Motorkomponenten**
Die allgemein gute Motorsauberkeit bewirkt niedrigen Verschleiß, hohe Standzeiten der Bauteile, Aufrechterhaltung der Motorleistung, hohe Standfestigkeit im Betrieb und niedrige Wartungskosten.

Hauptanwendungen



- **Spezielle Dieselmotoren-Performance**
Shell Rimula R3 Einbereichsöle sind so aufgebaut, dass sie bei verschiedenen Anwendungen in Baumaschinen, wie auch in Dieselmotoren älterer Straßenfahrzeugen, verlässliche Motorenöl-Performance liefern.
- **Für Anwendungen in der Bauindustrie**
Der Einsatz von Motorenölen in Getrieben oder Hydrauliken ist manchmal vom Hersteller vorgeschrieben. Shell Rimula R3 Einbereichsöle bieten erstklassige Leistung und Sicherheit für solche Anwendungen.

Stationäre Geräte

Shell Rimula R3 Einbereichsöle sind für bestimmte stationäre Geräte, wie etwa Pumpen die kontinuierlich und unter gleichbleibenden Bedingungen laufen, bestens geeignet.

Shell Rimula R3+ 40 ist für den Einsatz mit Biodiesel gemäß der von den Herstellern (OEM) empfohlenen Ölwechselintervallen geeignet.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- Shell Rimula R3 Öle dürfen nicht in Detroit Diesel 2-Takt-Motoren eingesetzt werden. Für diese Anwendung sollte ein Öl mit einem Sulphataschegehalt unter 1%, in der Viskositätsklasse SAE 40 und einem Leistungsvermögen gemäß der Spezifikation API CF-II verwendet werden.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- API CF
 - ACEA E2
 - MAN 270
 - MTU Kategorie 1
 - Erfüllt die Anforderungen gemäß MB 228.0 (obsolete)
- Für eine Liste aller Freigaben und Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Shell Schmierstofftechnik.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Norm	Shell Rimula R3+ 40
Kinematische Viskosität	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	126
Kinematische Viskosität	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	13,5
Viskositätsindex			ASTM D 2270	102
Dichte	@15°C	kg/m ³	ASTM D 4052	895
Flammpunkt (COC)		°C	ASTM D92	250
Pour Point		°C	ASTM D97	-15

Typische Kennwerte aus der aktuellen Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

• Gesundheit und Sicherheit

Shell Rimula R3+ 40 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung und Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards zu keiner Gefährdung der Sicherheit oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Hantieren mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Schutzhandschuhe. Nach Kontakt mit dem Produkt reinigen Sie ihre Haut sofort mit Wasser und Seife.

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheitsschutz entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt unter <https://www.epc.shell.com/> aus dem Internet.

• Schützen Sie die Umwelt

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder Gewässer gelangen lassen.

Zusätzliche Informationen

• Hinweis

Für Informationen zu hier nicht beschriebenen Einsatzmöglichkeiten wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.