



Frühere Bezeichnung: Shell Alvania Schmierfett EP (LF) 0

Shell Gadus S2 V220 0

- Zuverlässiger Schutz
- Mehrzweckfett
- Lithium-Eindicker

Hochleistungs-Mehrzweckfett

Shell Gadus S2 V220 0 ist ein hochwertiges Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften auf Basis eines Lithium-Hydroxystearat-Eindickers mit Mineralölen und bewährten Additiven, für zuverlässige Leistung in einem breiten Anwendungsbereich.

Shell Gadus S2 V220 Fette sind für den vielseitigen Einsatz ausgelegt und können in den meisten Bereichen von Industrie und Transport zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, sowie Scharnieren und Gleitflächen, eingesetzt werden.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

• Herausragendes Lasttragevermögen

Shell Gadus S2 V220 Fette enthalten spezielle Hochdruckadditive (EP-Additive), um schwerer und stoßartiger Belastung standzuhalten.

• Bessere mechanische Stabilität

Dies ist besonders bei Vibrationen im Arbeitsbereich wichtig, wo zu geringe mechanische Stabilität zum Erweichen des Fetts führen kann, was einen Verlust der Schmierleistung und Leckagen zur Folge haben kann.

• Gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung

Shell Gadus S2 V220 Fette sind so konzipiert, dass sie hohen Widerstand gegen das Auswaschen durch Wasser bieten.

• Hohe Oxidationsstabilität

Speziell ausgewählte Grundöle mit ausgezeichneter Oxidationsstabilität ermöglichen eine lange Haltbarkeit des Fettes und den Einsatz bei hohen Temperaturen, ohne auszuhärten oder Ablagerungen in den Lagern zu bilden.

• Guter Korrosionsschutz

Shell Gadus S2 V220 Fette besitzen eine gute Haftfähigkeit auf metallischen Oberflächen und schützen die Lageroberflächen sehr gut vor Korrosion, auch bei Kontamination des Schmierfetts mit Wasser.

Hauptanwendungsbereiche



Shell Gadus S2 V220 0 ist speziell ausgelegt für:

- Schmiereinsätze in der Stahlindustrie, wo die Verteilersysteme ein weicheres Fett benötigen.
- Hoch belastete Gleit- und Wälzlager unter schweren Einsatzbedingungen, einschließlich Stoßbelastung in feuchter Umgebung.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

Kann in mobilen Geräten und für einige Zentralschmier-systeme verwendet werden. Die Betriebstemperaturen für den Einsatz in Zentralschmieranlagen sind von deren Systemauslegung abhängig. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Shell Schmierstoff-vertretung.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Norm	Shell Gadus S2 V220 0
NLGI Konsistenz				0
Eindicker				Lithium
Grundöltyp				Mineralöl
Grundölviskosität	@40°C	mm ² /s	IP 71 / ASTM D445	220
Grundölviskosität	@100°C	mm ² /s	IP 71 / ASTM D445	19
Walkpenetration	@25°C	0,1 mm	IP 50 / ASTM D217	355-385
Tropfpunkt	mind.	°C	IP 396	180
Tieftemperatur-Fließdruck	@-20°C	mbar max.	DIN 51805	1.400
VKA Schweißlast	mind.	kg	ASTM D2596	250

Typische Kennwerte aus der aktuellen Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

Gesundheit, Sicherheit & Umgebung

• Gesundheit und Sicherheit

Shell Gadus S2 V220 0 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung und Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards zu keiner Gefährdung der Sicherheit oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Hantieren mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Schutzhandschuhe. Nach Kontakt mit dem Produkt reinigen Sie ihre Haut sofort mit Wasser und Seife.

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheitsschutz entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt unter <https://www.epc.shell.com/> aus dem Internet.

• Gummikomponenten hydraulischer Bremsen

Bitte achten Sie darauf, dass das Fett nicht mit den Gummikomponenten hydraulischer Bremsen in Kontakt kommt.

• Schützen Sie die Umwelt

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder Gewässer gelangen lassen.

Zusätzliche Informationen

• Nachschmierintervalle

Für Lager die nahe an ihrer empfohlenen maximalen Betriebstemperatur im Einsatz sind, sollten die Nachschmierintervalle überprüft werden.

• Betriebstemperaturbereich

Shell Gadus S2 V220 0 wird für den Einsatz in einem Temperaturbereich von -30 °C bis +120 °C in geschlossenen Lagern empfohlen.

• Hinweis

Informationen zu hier nicht beschriebenen Anwendungsmöglichkeiten erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner.