



Shell Tellus S3 M 22

Huile hydraulique de qualité supérieure exempte de zinc

Les fluides de hautes performances Shell Tellus S3 M permettent, grâce à une technologie exclusive sans zinc, de fournir une protection exceptionnelle et des performances optimales dans la plupart des circuits hydrauliques industriels ou mobiles. Shell Tellus S3 M a une excellente résistance à l'oxydation et aux contraintes thermiques, limitant ainsi les dépôts qui peuvent diminuer l'efficacité de votre système hydraulique.

- *Durée de vie étendue de l'huile et meilleure efficacité du système*
- *Applications Industrielles*

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

- **Durée de vie étendue de l'huile et économie de coût de maintenance**

Shell Tellus S3 M permet d'augmenter les intervalles de vidange, et donc de réduire les temps d'arrêt du système grâce à:

- Une plus longue durée de vie selon l'essai ASTM D943 TOST Life, avec une résistance à l'oxydation conçue pour un minimum de 5000 Heures.
- Une Excellente résistance à la présence d'eau et de chaleur.

Ces qualités permettent de prolonger la durée de vie de l'équipement sans compromettre la protection et les performances, même dans des conditions d'application sévères et sur une large plage de températures.

- **Protection avancée contre l'usure**

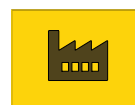
La nouvelle génération d'additifs anti-usure utilisée répond à la nécessité de protection de systèmes hydrauliques dont les conditions de travail sont de plus en plus sévères. L'efficacité de cette protection a été démontrée dans les tests Denison T6H et Eaton Vickers 35VQ25.

- **Maintien de l'efficacité du système**

Ces excellentes qualités de filtrabilité, de séparation avec l'eau, de désémulsion et d'anti-moussage, contribuent à maintenir ou à améliorer l'efficacité du système hydraulique. La filtrabilité de Shell Tellus S3 M est maintenue même lorsque le fluide est contaminé par de l'eau.

Shell Tellus S3 M est produite conformément aux exigences de classe de propreté de la norme DIN 51524 avec une valeur maximale de ISO 4406 21/19/16. Cette propreté initiale peut toutefois être affectée par les

Applications



- **Systèmes hydraulique industriels**

Les fluides Shell Tellus S3 M sont recommandés pour une large gamme d'applications hydrauliques en Industrie de l'Energie et manufacturière.

- **Conditions de services sévères**

Les caractéristiques de durée de vie exceptionnelles de Shell Tellus S3 M la rend particulièrement adaptée aux conditions de service sévère (ex: charge, température) ou lorsqu'un espacement de vidange étendu est requis (applications peu accessibles).

- **Applications Marine et applications Mobiles**

Shell Tellus S3 M est adaptée aux applications marines et mobiles, où une huile ISO HM est recommandée.

- **Faible toxicité envers l'environnement**

Shell Tellus S3 M a un impact réduit sur l'environnement en cas de fuite ou de déversement accidentel par rapport aux fluides traditionnels, formulés à base de Zinc. Ce bénéfice est obtenu grâce à l'utilisation d'une technologie d'additifs sans Zinc et à des huiles de base à faible teneur en soufre. Shell Tellus S3 M a été classée comme "peu nuisible" pour l'environnement et les invertébrés marins selon les tests WAFs, OECD et EPA.

Pour une plus grande protection de l'environnement, nous proposons la gamme de lubrifiants biodégradables Shell Naturelle.

Pour les opérations subissant de grandes variations de température de fonctionnement, nous recommandons la gamme Shell Tellus "V".

conditions de transport et de stockage.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- Eaton Vickers (Brochure 694)
- ISO 11158 (fluides HM)
- DIN 51524-2 (huiles HLP)
- ASTM 6158 (huiles minérales HM)
- SS 15 54 34 M

Pour une liste complète des approbations et recommandations, vous pouvez consulter les Services Techniques Shell.

Compatibilité et Miscibilité

- **Compatibilité**
Shell Tellus S3 M est recommandée pour la plupart des pompes hydrauliques.
- **Compatibilité des fluides**
Shell Tellus S3 M est compatible avec la plupart des huiles hydrauliques minérales. Cependant, les huiles minérales se doivent pas être mélangées avec d'autres types de fluides (tel que les lubrifiants biodégradables ou les lubrifiants difficilement inflammable).
- **Compatibilité avec les joints et les peintures**
Shell Tellus S3 M est compatible avec tous les joints et peintures normalement utilisés dans ce type d'application en huile minérale.

Caractéristiques types

Propriétés	Méthodes	Tellus S3 M 22	
Grade de viscosité ISO	ISO 3448	22	
Classification ISO	ISO 6743-4	HM	
Viscosité cinématique @0°C	cSt	ASTM D445	186
Viscosité cinématique @40°C	cSt	ASTM D445	22
Viscosité cinématique @100°C	cSt	ASTM D445	4.4
Indice de viscosité	ISO 2909	105	
Masse volumique @15°C	kg/m ³	ISO 12185	850
Point d'éclair (COC)	°C	ASTM D92	180
Point d'écoulement	°C	ISO 3016	-33

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

Hygiène et Sécurité

Les mesures d'hygiène et de sécurité ainsi que les précautions à prendre dans ses emplois habituels sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <http://www.epc.shell.com/>

Protection de l'environnement

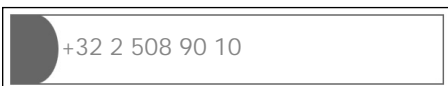
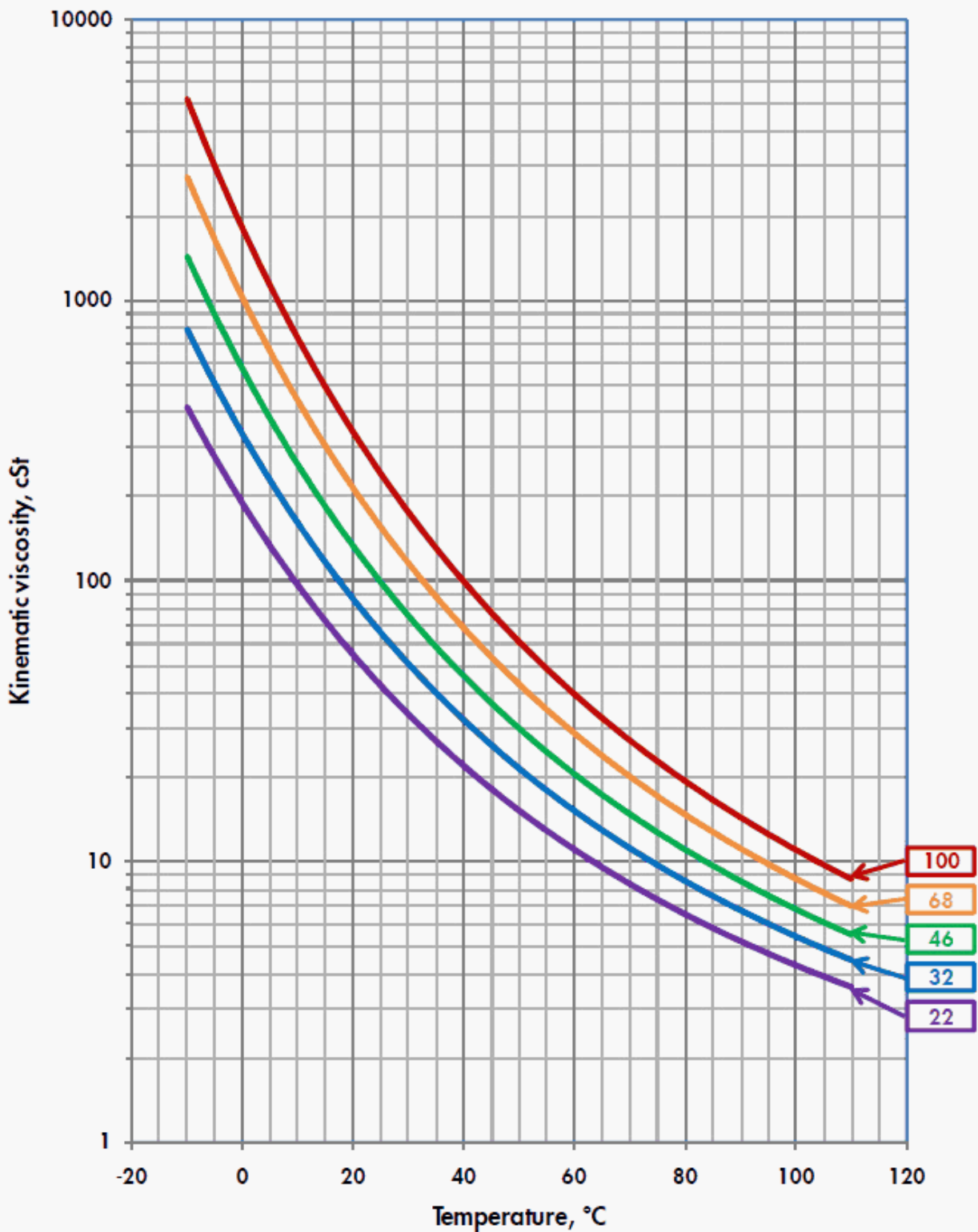
Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

Conseil

Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S3 M



Shell Luxembourgeoise SA Rue de l'Industrie 7, BP 100, L-8005 Bertrange

e-mail: TIC@shell.com