



# Shell Tellus S2 VX 15

- Mayor vida útil
- Máxima protección
- Mantiene la eficiencia del sistema
- Múltiples y versátiles aplicaciones

*Fluido Hidráulico avanzado de altas prestaciones, basado en aceites base API Grupo II, especialmente indicado para aplicaciones de alta demanda y sometidas a temperaturas de trabajo variables.*

La gama Shell Tellus S2 VX son fluidos hidráulicos de alto rendimiento basados en aceites de base API Grupo II que proporcionan una excelente protección y rendimiento a través de una amplia gama de temperaturas. Su alta resistencia a la oxidación, estabilidad térmica y al cizallamiento, ayudan a prevenir la formación de depósitos y lacas, que pueden disminuir la eficiencia de su sistema de transmisión hidráulica, y son ideales para la mayoría de los equipos móviles y otras aplicaciones sometidas a una amplia gama de temperaturas ambientales o de funcionamiento.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Propiedades y ventajas

- **Larga vida útil del fluido - Ahorro de mantenimiento**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento del equipo al resistir la degradación térmica y química. Esto minimiza cualquier formación de lodos nocivos y proporciona una mayor fiabilidad y limpieza del sistema.

Shell Tellus S2 VX también ofrecen una buena estabilidad en presencia de humedad, lo que garantiza una larga vida útil del fluido y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, incluso en sistemas hidráulicos en servicio intermitente: Arranques y paradas frecuentes.

Su alta estabilidad al cizallamiento permite mantener la viscosidad del fluido hidráulico a lo largo de su vida en servicio.

- **Versátil y robusta protección anti desgaste**

Tellus S2 VX está diseñado para satisfacer las demandas técnicas de los modernos sistemas hidráulicos y mejoran el rendimiento en condiciones de Extrema Presión (EP) en la prueba FZG (Etapa de fallo 11 / ISO VG 32). También demuestra un excelente rendimiento en las duras pruebas Denison T6H20C (versiones seca y húmeda) y la exigente Eaton Vickers 35VQ25. Los fluidos Shell Tellus S2 VX ayudan a mantener la integridad y alargar la vida útil de los componentes del sistema

- **Mantiene la eficiencia y el rendimiento del equipo**

Su excelente filtrabilidad, incluso a través de filtros muy finos, y las características de separación de agua de alto rendimiento, liberación del aire y capacidad antiespumante ayudan a mantener o mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos. La optimización, de las características de fricción, también ayudan a reducir los efectos negativos del fenómeno de avance a saltos (Stick-Slip) en cilindros y bancadas.

Su alto nivel de limpieza y capacidad de ser filtrado, con la menor pérdida de carga a través de filtros, ayudan a reducir el impacto de los contaminantes y/o colmatado prematuro en los sistemas de filtrado, permitiendo una mayor vida útil de los mismos y mejorando la protección de los equipos y sus componentes.

Los fluidos Shell Tellus S2 VX están formulados para un control excepcional en la baja formación y estabilidad de la espuma y una excelente y rápida liberación de aire para facilitar la transferencia eficiente de energía hidráulica, incluso en sistemas hidráulicos compactos, y minimizar de esta manera los efectos de la oxidación y por cavitación que puede acortar la vida del fluido y los equipos lubricados.

## Aplicaciones principales



- **Sistemas hidráulicos en equipos móviles y/o trabajando en exteriores = Arranque a baja temperatura.**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son adecuados para una amplia gama de aplicaciones de energía hidráulica que se encuentran en los todos entornos y sectores industriales, obra pública y minería, especialmente aquellos equipos que operen en exteriores y/o bajas temperaturas de arranque, gracias a su alto índice de viscosidad.

- **Precisión en la transmisión de energía hidráulica.**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX ofrecen un eficaz control de la viscosidad en aplicaciones de energía hidráulica móvil, en donde se requiere la máxima eficiencia y control en condiciones de temperaturas de trabajo variables, Ej. excavadoras y grúas, en donde un fluido tipo ISO HM puede tornarse ineficiente.

- **Sistemas hidráulicos en aplicaciones marinas**

Conveniente para las aplicaciones marinas donde se recomiendan fluidos hidráulicos de la categoría o clase ISO HV y/o DIN HVLP.

## Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

Shell Tellus S2 VX está diseñado para exceder los requisitos de:

- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (Clase HV)
- DIN 51524 Parte 3 - Clase HVLP
- ASTM D 6158 (Fluido HV)

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los fabricantes de equipos (OEM), consulte a su asesor técnico o comercial de Shell.

## Compatibilidad y miscibilidad

- **Versátil**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas y otros componentes hidráulicos.

- **Compatibilidad con otros fluidos**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son compatibles con la mayoría de los otros fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos hidráulicos minerales no deben mezclarse con otros tipos de fluidos (Ejemplo: Fluidos biodegradables o resistentes al fuego). En cualquier caso, recomendamos vaciar el sistema por completo o tanto como sea posible para obtener las máximas prestaciones de los aceites Shell Tellus S2 VX.

- **Compatibilidad mejorada con juntas y retenes, selladores y pinturas**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son compatibles con los elementos y materiales de estanqueidad y pinturas normalmente especificados para uso con aceites minerales.

## Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Tellus S2 VX 15	
Clase ISO / DIN				HV/HVLP	
Viscosidad Cinemática	@-20°C	cSt	ASTM D445	350	
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	15	
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	3.7	
Índice de Viscosidad			ISO 2909	143	
Estabilidad al cizallamiento	@100°C	% perdida	CEC L45-A-99	3	
Densidad	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.820	
Punto de Inflamación (COC)			ISO 2592	200	
Color			ASTM D1500	L0.5	
Separación del Agua			minutos	ASTM D1401	20
Ensayo de vida TOST			Horas	ASTM D943	5000
Punto de Congelación			°C	ISO 3016	-42

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

## Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

### • Seguridad e Higiene

Los lubricantes Shell Tellus S2 VX no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Para mayor información sobre este particular, recomendamos consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente, de la Red Comercial de Shell o en <http://www.epc.Shell.com/>

### • Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

## Información adicional

### • Asistencia Técnica

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá ofrecerle soporte en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, como también orientación para extender la vida útil del aceite y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costoso tiempo de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

# Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 VX

